

**ІНФОРМАЦІЙНА ДОВІДКА  
ПО ПРОВЕДЕНИМ ПРЕДМЕТНИМ ОЛІМПІАДАМ**

/надається після проведення олімпіади/

Кафедра \_\_\_\_\_ Менеджмент \_\_\_\_\_ Дисципліна

«Теорія організації» 31 МН гр. та 11сМН гр..

Дата проведення олімпіади \_\_\_\_\_ 3 грудня 2020 року \_\_\_\_\_

Керівник предметної секції \_\_\_\_\_ Агєєва І.В. \_\_\_\_\_

Прізвища переможців олімпіади та їх заохочення \_\_\_\_\_

Переможцями олімпіади стали:

І-е місце посіла студентка 31МН групи Марченко Я.

За участь у олімпіаді учасники одержують 5 балів до свого загального рейтингу з дисципліни.

Прізвища переможців олімпіади, рекомендованих до участі у Всеукраїнській олімпіаді

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Зав. кафедри менеджменту \_\_\_\_\_ С.А. Нестеренко

**ПРОТОКОЛ**  
проведення олімпіади  
з дисципліни «Теорія організації»

П.І.П.	Група	Бали				Зайня- те місце	Бали до рейтингу
		питан ня	тест	зада ча	разом		
Марченко Я.	31 МН	20	30	42	92	1	5
Тітієвська Д.	31 МН	18	32	40	90	2	5
Панкова І.	32 МН	17	28	40	85	4	5
Дорохов Д.	32 МН	19	28	38	85	4	5
Жумір К.	31 МН	19	32	38	89	3	5
Синьовський В.	31 МН	13	26	32	71	6	5
Фурсаєва К.	31 МН	14	26	34	74	5	5

Розподіл місць за результатами виконання завдань олімпіади:

I-е місце – Марченко Я.

Члени комісії

Професор Нестеренко С.А., доцент  
Агєєва І.В., доцент Шевчук О.Ю.

Зав. кафедри менеджменту        проф.. С.А.  
Нестеренко

