# ІНФОРМАЦІЙНА ДОВІДКА

**ПО ПРОВЕДЕНИМ ПРЕДМЕТНИМ ОЛІМПІАДАМ**

/надається після проведення олімпіади/

Кафедра Менеджмент Дисципліна «Економіка праці та соціально-трудові відносини» 21 МН гр Дата проведення олімпіади 16 травня 2020 року

Керівник предметної секції Бочарова Н.О.

Прізвища переможців олімпіади та їх заохочення Переможцями олімпіади стали:

І-е місце посіла студентка 21МН групи Клімова А.С., вона отримала 15 балів до загального рейтингу з означеної дисципліни.

За участь у олімпіаді учасники одержують 5 балів до свого загального рейтингу з дисципліни.

Прізвища переможців олімпіади, рекомендованих до участі у Всеукраїнській олімпіаді

Зав. кафедри менеджменту С.А. Нестеренко

# ПРОТОКОЛ

проведення олімпіади

з дисципліни **«Економіка праці та соціально-трудові відносини»**

# на тему «Відтворення персоналу організацій»

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| П.І.П. | Група | Бали | | | | Зайня- те  місце | Бали до рейтингу |
| питан ня | тест | задач а | разом |
| 1. Авраміді Катерина | 21 МН | 10 | 32 | 22 | 64 | 8 | 5 |
| 2. Вікторова Вікторія | 21 МН | 18 | 42 | 30 | 90 | 2 | 5 |
| 3. Ємельянов Родивон | 21 МН | 15 | 38 | 24 | 77 | 5 | 5 |
| 4. Клімова Анастасія | 21 МН | 19 | 44 | 30 | 93 | 1 | 15 |
| 5. Кравченко Христина | 21 МН | 16 | 40 | 28 | 84 | 4 | 5 |
| 6. Локтєв Олексій | 21 МН | 12 | 26 | 18 | 56 | 10 | 5 |
| 7. Мартинова Наталія | 21 МН | 18 | 42 | 29 | 89 | 3 | 5 |
| 8. Михайлова Надія | 21 МН | 12 | 32 | 22 | 66 | 7 | 5 |
| 9. Митко Анастасія | 21 МН | 10 | 26 | 27 | 63 | 9 | 5 |
| 10. Шуміхіна Аліна | 21 МН | 14 | 32 | 28 | 74 | 6 | 5 |

Розподіл місць за результатами виконання завдань олімпіади: І-е місце – Клімова А.С., Вікторова В. В., Мартинова Н.О.

Члени комісії

доцент Бочарова Н.О., доцент Плотніченко С.Р., ст. викладач Редько Л.І.

Зав. кафедри менеджменту проф.. С.А. Нестеренко