



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **129064** (13) **U**
(51) МПК (2018.01)
A23G 9/22 (2006.01)
F25D 3/00

МІНІСТЕРСТВО
ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

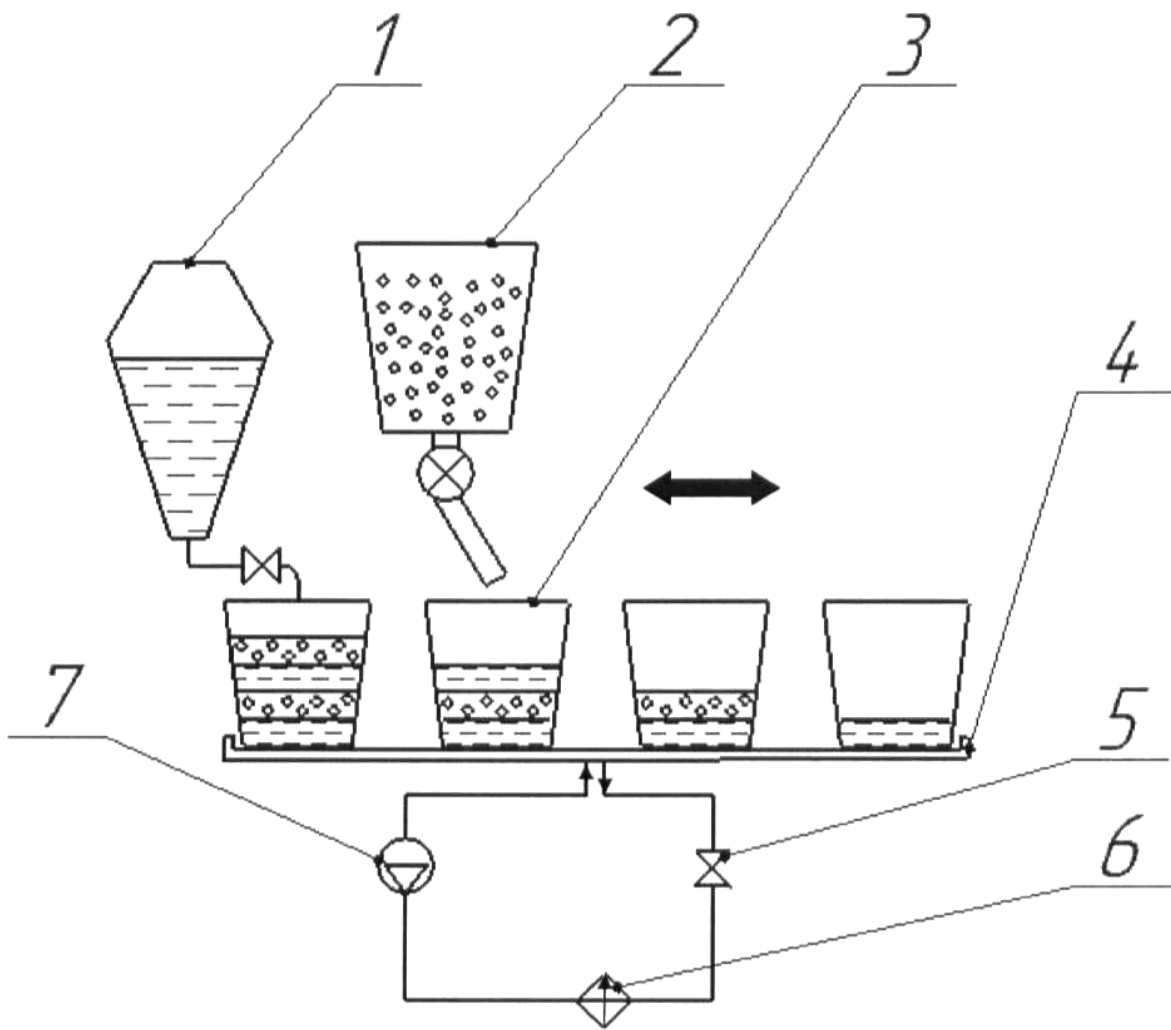
<p>(21) Номер заявки: u 2018 02450</p> <p>(22) Дата подання заявки: 12.03.2018</p> <p>(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 25.10.2018</p> <p>(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 25.10.2018, Бюл.№ 20</p>	<p>(72) Винахідник(и): Стручаєв Микола Іванович (UA), Загорко Надія Петрівна (UA), Марченко Олександр Сергійович (UA), Тарасенко Віра Григорівна (UA)</p> <p>(73) Власник(и): ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72310 (UA)</p>
--	---

(54) ПРИСТРІЙ ФОРМУВАННЯ ЗАМОРОЖЕНИХ СОКІВ

(57) Реферат:

Пристрій для формування заморожених соків містить контейнер для рідкої суміші соків з системою дозування, контейнер для дозування сухих добавок, форми для заповнення виробом, компресор. Додатково введено швидкоморозильний пристрій - випаровувач холодильної машини. Для виймання сформованих заморожених соків використано конденсатор холодильної машини, встановлено терморегулюючий вентиль. Компресор виконує також функції додаткового підігрівача.

UA 129064 U



Запропонована корисна модель належить до харчової промисловості, а саме до заморожених продуктів.

5 Як найближчий аналог вибраний пристрій для отримання заморожених кондитерських продуктів, який містить контейнер для рідкої суміші з системою дозування, контейнер для дозування сухих включень, форми, для заповнення під тиском замороженим виробом [Патент RU № 2464798, A23G 9/48 A23G 9/26. Опубл. 27.10.2012].

Недоліком цього пристрою є великі витрати енергії при вакуумуванні форм, а потім при заповненні форм замороженим виробом під тиском, що ускладнює конструкцію, не дозволяє підвищити коефіцієнт корисної дії.

10 В основу корисної моделі поставлена задача удосконалити пристрій для формування заморожених соків, шляхом введення в нових конструктивних елементів, які дозволять усунути витрати енергії при вакуумуванні форм, а потім при заповненні форм замороженим виробом під тиском, спростити конструкцію, підвищити коефіцієнт корисної дії, знизити витрати матеріалу.

15 Поставлена задача вирішується тим, що у пристрій для формування заморожених соків, що містить контейнер для рідкої суміші соків з системою дозування, контейнер для дозування сухих добавок, форми для заповнення виробом, компресор, згідно з корисною моделлю, додатково введено швидкоморозильний пристрій - випаровувач холодильної машини, а для виймання сформованих заморожених соків використано конденсатор холодильної машини, встановлено терморегулюючий клапан, причому компресор виконує також функції додаткового підігрівача.

20 Застосування пристрою для формування заморожених соків запропонованої конструкції дозволяє усунути витрати енергії при вакуумуванні форм, а потім при заповненні форм замороженим виробом під тиском, спростити конструкцію, підвищити коефіцієнт корисної дії, знизити витрати матеріалу.

Корисна модель пояснюється кресленням, на якому зображена схема пристрою.

25 Пристрій містить контейнер 1 для рідкої суміші соків з системою дозування, контейнер 2 для дозування сухих добавок, форми 3 для заповнення виробом, швидкоморозильний пристрій - випаровувач холодильної машини 4, а для виймання сформованих заморожених соків використано конденсатор 6 холодильної машини, встановлено терморегулюючий клапан 5, компресор 7.

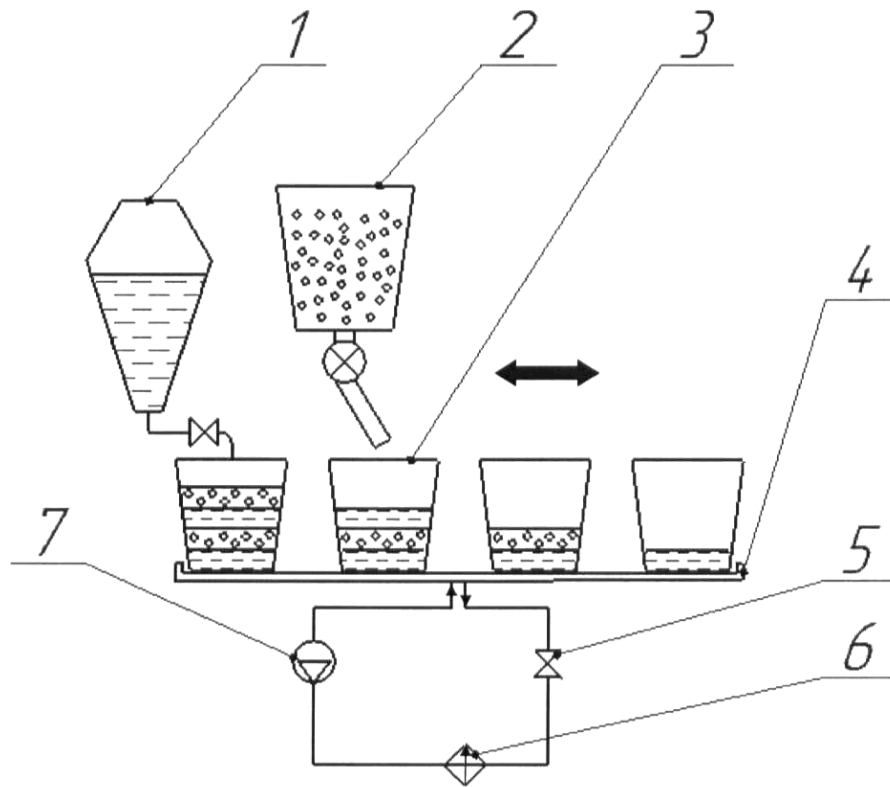
30 Пристрій працює таким чином.

35 З контейнера 1 рідка суміш соків системою дозування подається до форм 3, в яких заповнюється перший шар та здійснюється первинне заморожування швидкоморозильним пристроєм 4, після встановленого терморегулюючого клапана 5, далі форми 3 дозовано заповнюються з контейнера 2 шаром сухих добавок, потім форми 3 з контейнера 1 заповнюються другим шаром рідкої суміші соків та здійснюється заморожування цього шару, процес повторюється до заповнення та заморожуванні продукту на усю висоту форми, після чого для виймання сформованих заморожених соків використовують короткочасний підігрів форм з використанням конденсатора 6 холодильної машини, компресор 7 виконує також функції додаткового підігрівача.

40

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

45 Пристрій для формування заморожених соків, який включає контейнер для рідкої суміші соків з системою дозування, контейнер для дозування сухих добавок, форми для заповнення виробом, який **відрізняється** тим, що в систему формування заморожених соків введений швидкоморозильний пристрій, як такий використано випаровувач холодильної машини, а для виймання сформованих заморожених соків використано конденсатор холодильної машини, встановлено терморегулюючий клапан, а компресор виконує також функції додаткового підігрівача.



Комп'ютерна верстка М. Мацело

Міністерство економічного розвитку і торгівлі України, вул. М. Грушевського, 12/2, м. Київ, 01008, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601