|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **УКРАЇНА** | **(19) UA** | **(11) 48823(13) U** |  |
|  |  | **(51) МПК** (2009) | |  |
|  |  |  | ***B07B 13/04*** (2006.01) |  |
|  |  |  | **A01C 1/00** |  |
| **МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ** |  | **ОПИС** | видається під |  |
| **І НАУКИ УКРАЇНИ** |  |  |
|  | власника |  |
|  |  | відповідальність |  |
|  |  |  |  |
| **ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ** |  | **ДО ПАТЕНТУ** | патенту |  |
| **ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ** |  |  |
| **НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ** | | |  |
| **ВЛАСНОСТІ** |  |



1. **СПОСІБ КАЛІБРУВАННЯ ПОСІВНОГО МАТЕРІАЛУ ПЛОДОВИХ КІСТОЧКОВИХ КУЛЬТУР**



|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **1** | **2** |
| **(21)** u200908301 | | **(73)** ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНО- |
| **(22)** | 06.08.2009 | ЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ |
| **(24)** | 12.04.2010 | **(57)** Спосіб калібрування посівного матеріалу пло- |
| **(46)** | 12.04.2010, Бюл.№ 7, 2010 р. | дових кісточкових культур, що включає сортування |
| **(72)** | БОНДАРЕНКО ЛАРИСА ЮРІЇВНА, КАРАЄВ | посівного матеріалу, який **відрізняється** тим, що |
| ОЛЕКСАНДР ГНАТОВИЧ | | посівний матеріал розділяють на три фракції за |
|  |  | шириною насіння. |



Корисна модель відноситься до сільського го-сподарства і може бути використана у садівництві, а саме у плодовому розсадництві.

Відомий спосіб сортування посівного матеріа-лу плодових кісточкових культур за питомою ва-гою. Сортування відбувається зануренням посів-ного матеріалу в сольовий розчин (Татариков А.Н., Зуев В.Ф. Питомник плодовых и ягодных культур. М.: Россельхозиздат, 1984. - 270с., Трусевич Г.В., Плодовый питомник, М., Россельхозиздат, 1974. - 192с.). Цей спосіб передбачає відбір щуплого, не-наповненого насіння із загального об'єму, як не-кондиційного, тобто непридатного для посіву. Не-доліком такого способу є те, що сортування за питомою вагою не забезпечує вирівняності посів-ного матеріалу за розмірами. А це, в свою чергу, призводить до збільшення витрат праці на догляд за сіянцями і зменшення виходу якісного посадко-вого матеріалу.

Також відомий спосіб сортування посівного матеріалу кісточкових культур вручну за розмірами на металевих ситах (Семеноводство и семенной контроль / Елинкова Е., Бернат Й., Чех В. - М.: Колос, 1980. - 335с.; Мережко И. И. Качество по-садочного материала и продуктивность плодовых насаждений. - К.: Урожай, 1991. - 152с., Новосель-цева А.С., Смирнов Н.А., Степанов С.Н. Плодовый питомник М.: Колос, 1981. - 256с., Справочник по лесным питомникам. М.: Лесная промышленность, 1983. - 280с.). Розміри і форму отворів металевих сит не обґрунтовано, також не відомо на скільки фракцій відбувається калібрування і які з них ви-користовують для посіву. Недоліком такого спосо-бу є громіздкість, додаткові витрати праці. Цей спосіб не забезпечує потрібної якості розділення, а

отже призводить до підвищення собівартості про-дукції розсадництва.

* + основу корисної моделі поставлена задача: знизити витрати праці та собівартість саджанців використовуючи спосіб калібрування посівного матеріалу плодових кісточкових культур, шляхом розділення посівного матеріалу на три фракції за шириною насіння, яке відбувається на установці для калібрування, що забезпечує високу якість посадкового матеріалу.

Поставлена задача вирішується тим, що у способі калібрування посівного матеріалу плодо-вих кісточкових культур, що включає сортування посівного матеріалу, згідно з корисною моделлю, посівний матеріал розділяють на однорідні за роз-мірами фракції, причому мірою оцінювання є маса насіння. При запропонованому способі калібру-вання посівного матеріалу плодових кісточкових культур відбувається за шириною насіння. Певно-му значенню ширини відповідає певна маса. Тому

* результаті калібрування отримаємо середню фракцію насіння, яка вирівняна як за розмірами, так і по масі.

Розділення посівного матеріалу на фракції за шириною насіння відрізняє запропонований спосіб від прототипу і дає можливість використовувати точний посів при безпересадковій технології ви-рощування саджанців плодових кісточкових куль-тур, який буде сприяти якісній схожості насіння і дозволить отримати більш вирівняні за розмірами сіянці, зменшити витрати праці та знизити собівар-тість вирощування саджанців плодових кісточко-вих культур на 15-20%.

Спосіб здійснюється таким чином.

|  |
| --- |
| **(19) UA (11) 48823 (13) U** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **3** | |  | **48823** | **4** |
| Насіння плодових кісточкових культур із бун- | | | | Застосовуючи запропонований спосіб калібру- | |
| кера повільно подається на перше решето із круг- | | | | вання посівного матеріалу плодових кісточкових | |
| лими отворами так, що товщина шару на решеті | | | | культур отримаємо фракційний склад насіння, | |
| дорівнює одній товщині кісточки для мигдалю, | | | | який виражено у відсотках маси (табл. 1). | |
| аличі і абрикоса і двом товщинам - для вишні і | | | | Приклад: Для отримання середньої фракції | |
| черешні. Самоорієнтуючись середнє за розмірами | | | | мигдалю насіння калібрують на установці для ка- | |
| насіння потрапляє в отвори і просипається на дру- | | | | лібрування. Певний об'єм насіння розділяють на | |
| ге решето, а крупне іде сходом. На другому решеті | | | | три фракції за шириною. В результаті отримаємо, | |
| дрібне просипається через отвори, а середнє іде | | | | що крупна фракція складає 17,4%, середня - | |
| сходом з решета. Для збирання отриманих фрак- | | | | 80,8%, дрібна - 1,3% (табл. 1). Приймаючи до ува- | |
| цій передбачено лотки, виконані з пластмаси, які | | | | ги те, що середня фракція найбільш вирівняна за | |
| запобігають руйнуванню кістянки. Причому серед- | | | | розмірами і масою, її використовуємо для посіву. | |
| ню фракцію використовуємо для посіву. | | | |  |  |
|  |  |  |  |  | Таблиця 1 |
|  |  | Фракційний склад насіння плодових | | |  |
|  |  | кісточкових культур виражений у відсотках маси | | |  |
|  |  |  |  | |  |
| Культура |  | Маса крупної фракції, % | Маса середньої фракції, % | | Маса дрібної фракції, % |
| Черешня |  | 14,1 |  | 84,8 | 2,0 |
| Вишня |  | 5,9 |  | 80,6 | 13,8 |
| Алича |  | 19,2 |  | 73,9 | 8,6 |
| Абрикос |  | 10,6 |  | 87,6 | 3,4 |
| Мигдаль |  | 17,4 |  | 80,8 | 1,3 |



Комп’ютерна верстка Л. Купенко Підписне Тираж 26 прим.



Міністерство освіти і науки України

Державний департамент інтелектуальної власності, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна



ДП “Український інститут промислової власності”, вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601