ЛАБОРАТОРНА РОБОТА 3
ВИМІРЮВАННЯ ШТАНГЕНІНСТРУМЕНТАМИ

Завдання 1. Виміряти штангенциркулем задані розміри деталі. Дати висновки про придатність кожного розміру.

Таблиця 1 – Вихідні дані і результати вимірів штангенциркулем

Номінальний розмір з відхилами, мм					
Граничний розмір, мм	Найбільший				
	Найменший				
Дійсний розмір, мм					
Висновок про придатність					

Завдання 2. Виміряти штангенрейсмусом задані розміри деталі. Дати висновок про придатність кожного розміру.

Таблиця 2 – Результати вимірювань штангенрейсмусом радіусу кривошипу

Радіус кривошипу…….....….мм

Розміри	Результати вимірювання	
	1 шийка	2 шийка
Верхнє положення, мм		
Нижнє положення, мм		
Дійсний розмір радіусу кривошипу, мм		
Висновок про придатність		

Завдання 3. Виміряти штангенглибиноміром задані розміри деталі. Дати висновок про придатність кожного розміру.

Таблиця 3 – Вихідні дані і результати вимірів штангенглибиноміром

Номінальний розмір із відхилами, мм					
Граничний розмір, мм	Найбільший				
	Найменший				
Дійсний розмір, мм					
Висновок про придатність					

Завдання 4. Дати метрологічну характеристику застосованих інструментів. Записати у таблицю 4 метрологічні показники засобів вимірювання.

Таблиця 4 – Метрологічні показники засобів вимірювання

Найменування інструменту	Межі вимірю-вання, мм	Ціна поділки шкали штанги, мм	Величина відліку по ноніусу, мм	Модуль, характеристика шкали ноніусу	Гранична похибка інструмента, мкм
Штангенциркуль					
Штангенрейсмус					
Штангенглибиномір					

Роботу виконав_____**Роботу прийняв**_____