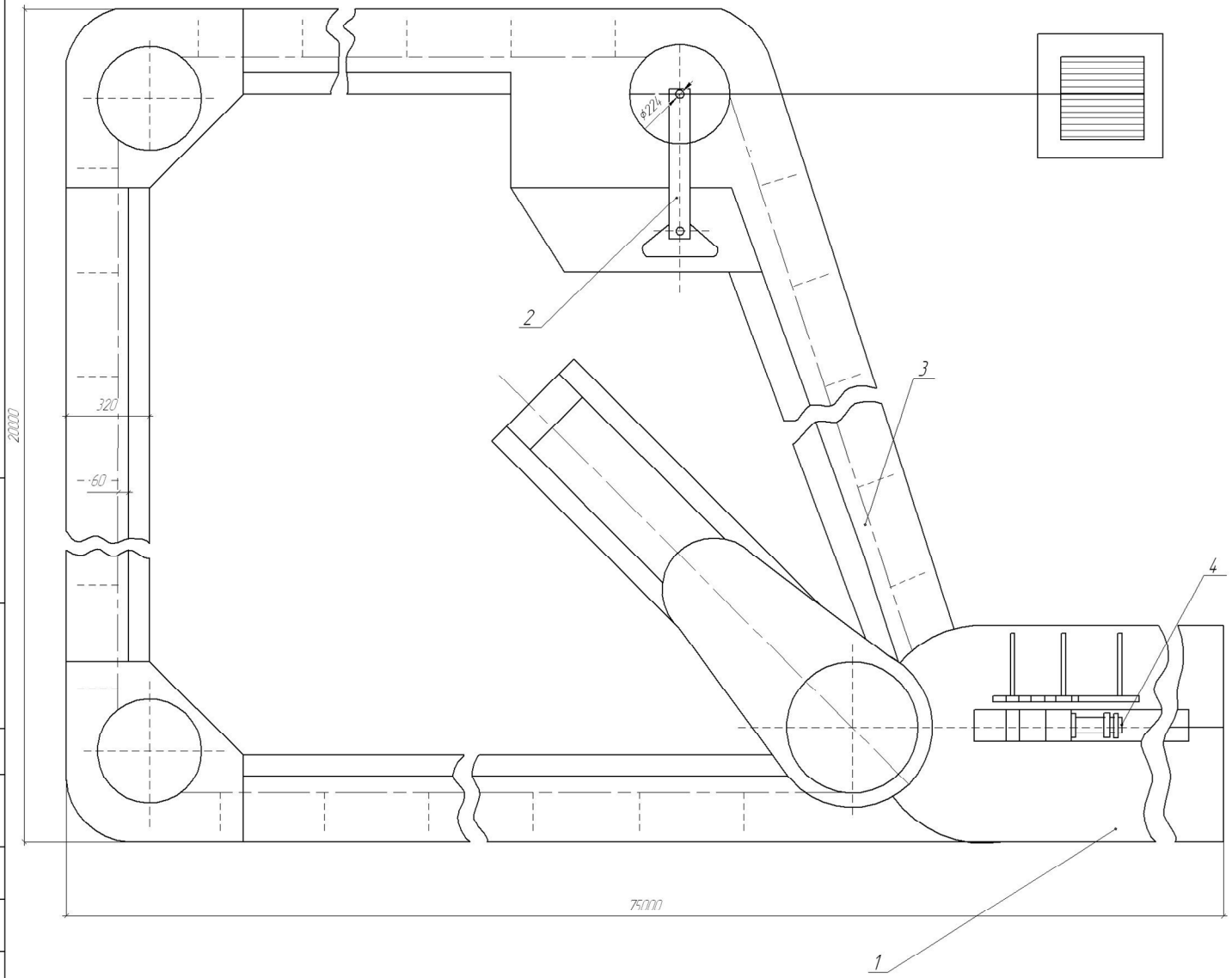
01МТК.065.310000ВО



Технічна характеристика

Продуктивність, т/год.	4 –5,5
Маса транспортерів, кг	2169
В тому числі горизонтального, кг	1616
похилого, кг	533
Кут похилого транспортеру в працюючому стані, градуси	30
Потрібна потужність транспортерів горизонтального,кВт	4,
похилого, кВт	2

Вид транспортера – ланцюгова скребковий

Технічні вимоги

1 Робота транспортера повинна бути безшумною

2 Змінювати напрям руху ланцюга забороняється

3 Зірка привода та поворотніх пристроїв повинні знаходитися на рівні

4 Розташування поворотних зірок натяжного пристрою і привода перевіряти

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Додаткові вказівки
		Запозичені вироби		
1		Похилий транспортер	1	
2		Натяжний пристрій горизонтального транспортера	1	
3		Горизонтальний транспортер	1	
		Заново розроблені вироби		
4	01МТК.065.314.000СБ	Натяжний пристрій похилого транспортера	1	

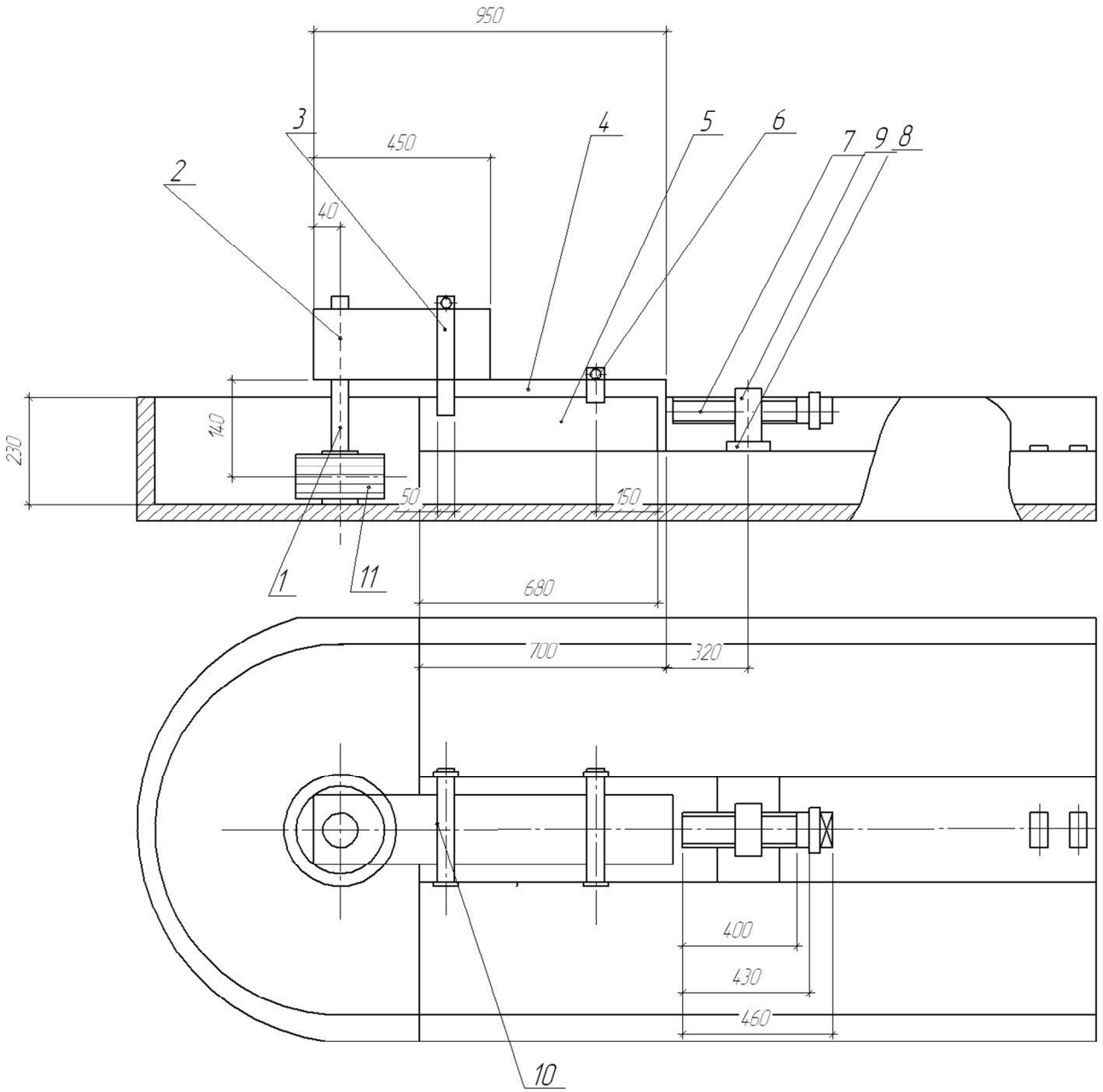
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	01МТК.065.310000ВО		
Розроб.		Подколзін			Транспортер КСН-Ф-100	Літ.	Маса	Масштаб
Перев.		Ілляєв					1750	15
Т.контр.						Аркуш 2	Аркушів 3	
Н.контр.					ТДАТУ, 2012			
Затв.								

Копіював

Формат А1

Інв.№ подл. | Підп. і дата | Взам. інв.№ | Інв.№ дубл. | Підп. і дата
Перв. застос.
Справ. №

01МТК.065.314000СБ



1. Натягнення транспортера робити винтом 7 на зусилля 123 Н

2. Перед збиранням натяжний пристрій

3. Провести іспит

Зона	Форм.	Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Примітка
				Документація		
	А2		01МТК.065.314000СБ	Складальне креслення		
				Деталі		
		1	01МТК.065.314001	Вісь	1	
		2	01МТК.065.314002	Швелер	2	
		3	01МТК.065.314003	Пластина	2	
		4	01МТК.065.314004	Швелер	2	
		5	01МТК.065.314005	Пластина	2	
		6	01МТК.065.314006	Пластина	2	
		7	01МТК.065.314007	Гвинт	1	
		8	01МТК.065.314008	Втулка	1	
		9	01МТК.065.314009	Пластина	1	
		10	01МТК.065.314010	Палець	2	

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	01МТК.065.314000СБ			
Розраб.		Подколзін			Натяжний пристрій похилого транспортера	Літ.	Маса	Масштаб
Перев.		Скляр					58	14
Т.контр.						Аркуш 3	Аркушів 3	
Н.контр.						ТДАТУ, 2012		
Затв.								

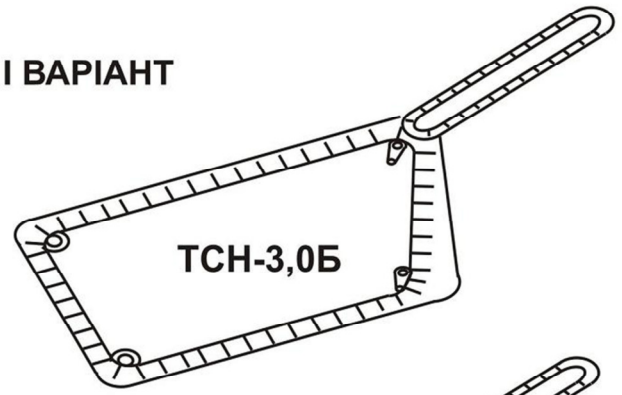
Копіював

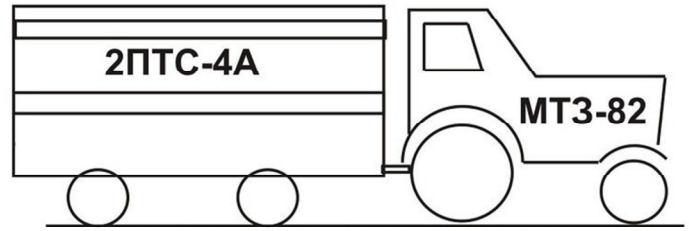
Формат А2

Інв. № дубл. | Підп. і дата | Взам. інв. № | Інв. № дубл. | Підп. і дата | Перв. застос. | Справ. №

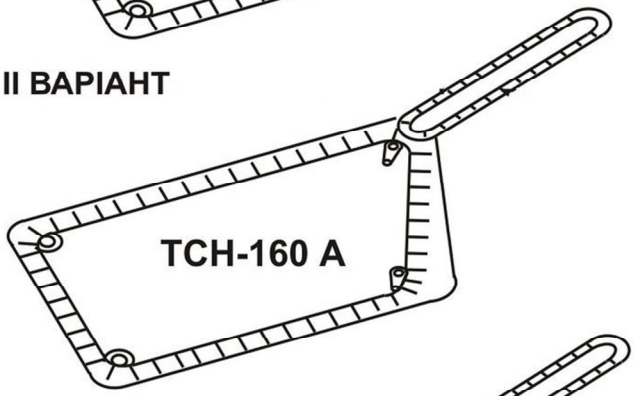
Прибирання → **Транспортування до гноєсховища**

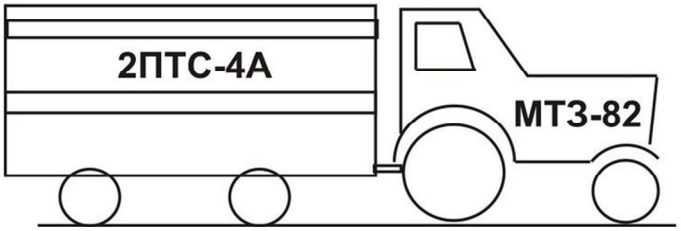
I ВАРІАНТ



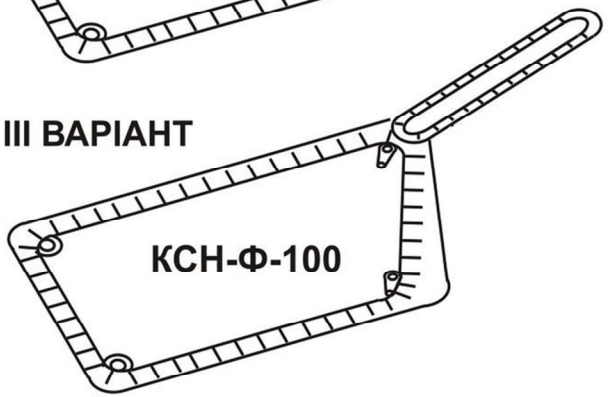


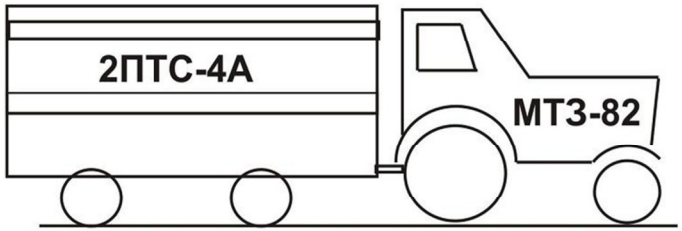
II ВАРІАНТ





III ВАРІАНТ





					01МТК.165.210000		
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	Варіанти конструктивно-технологічних схем лінії видалення гною	Літ.	Маса	Масштаб
Розраб.		Головін						
Перевір.		Склярр				Аркуш 1	Аркушів 3	
Т.контр.								
Н.контр.						ТДАТУ, 2012		
Затв.								

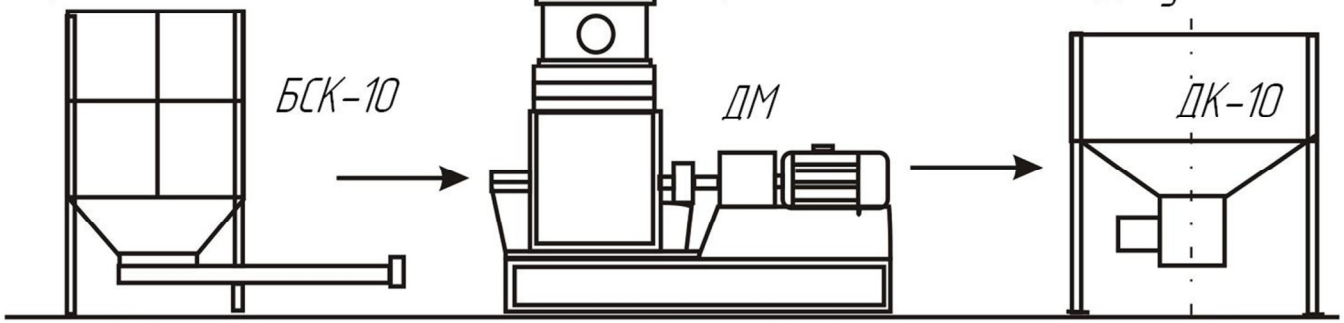
Копіював Формат А2

Інв. № орид. | Підп. і дата | Взам. інв. № | Інв. № дубл. | Підп. і дата | Сірий № | Перв. застос.

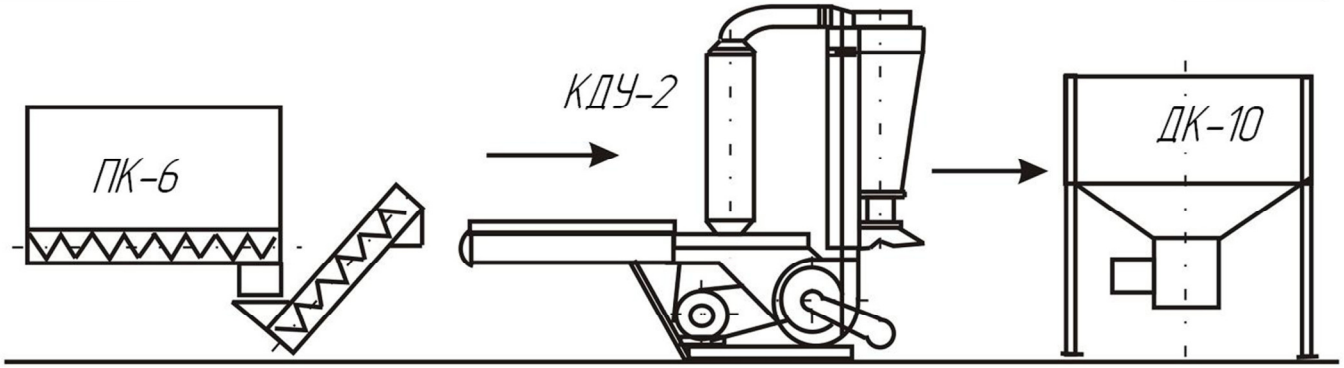
01МТД.100.210000

Прийом та накопичення → Подрібнення → Дозування

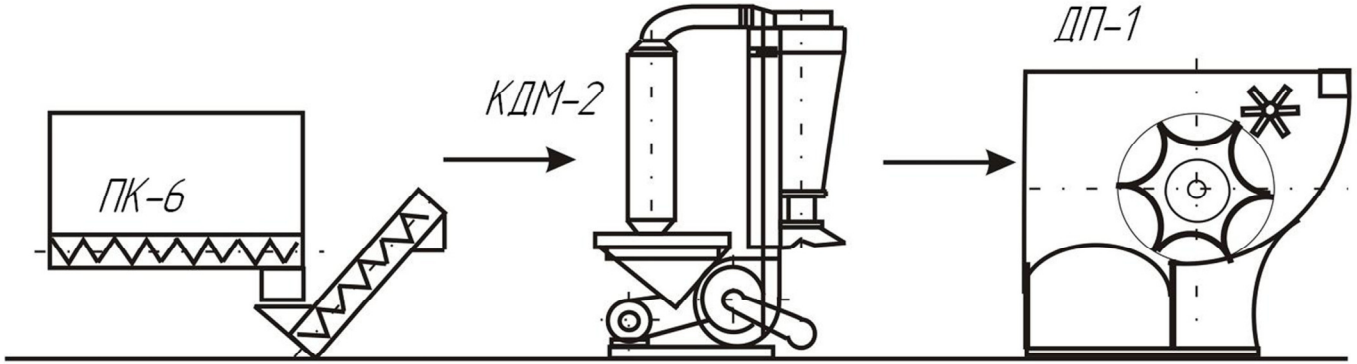
1 ВАРІАНТ



2 ВАРІАНТ



3 ВАРІАНТ



Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	01МТД.100.210000		
Розраб.		Подколзін			Варіанти конструктивно-технологічних схем лінії приготування концкормів	Літ.	Маса	Масштаб
Перевір.		Скітяк						
Т.контр.						Аркуш 1	Аркушів 3	
Н.контр.						ТДАТУ, 2012		
Затв.								

Копіював

Формат А2

Інв.№ орис. | Підп. і дата | Взам.інв.№ | Інв.№ дубл. | Підп. і дата | Перв. застос.